

# AMACK

次世代円周スタンプ機デビューです。

## R-100SM

### HOT STAMPING MACHINE

円周刻印スタンプ機からギアが消えた?! もうこれからは、ギアの手配やラックピニオンの調整は不要です。

円周スタンプ機の理想を求めて専用設計されたR-100がさらにグレードアップ! もう鬼に金棒です



治具回転用の  
ラックピニオン  
が消えた!

# R-100SM

## 特 徴

### 熱盤の水平安定性が抜群です。

AMACK 独自の熱板スタビライザーの採用で、スタンプ中の版の水平度が安定しており均一なスタンプが可能です。

### 熱盤走行式ですので、作業性が良好です。

ワークはスタンプ中も中央で保持回転しますので。視線の移動がなく疲れにくいです。

テーブルはフラットで左右移動が無いので手元がスッキリワークの投入排出が楽に行えます。

ワークが左右に移動しないので、機械ボディーとの干渉がなくワークの大きさ（特に長さ）にとらわれません。

ブロー容器等の場合の位置決め装置も取り付けに制約がありません。

加圧調整も座ったままで、OK!

版とワークはソフトランディング、ソフトテイクオフが可能で、微妙なスタンプも可能にします。

### ラックピニオン（ギア）を追放したので、段取り替えがスムーズです。

### ラックピニオン（ギア）を追放したので、守備範囲がグーンと広がりました。

ワーク直径などのデータを入力すると（入力にはテンキーから直接入力するか熱盤を移動させてのティーチングによる方法が可能です。最小入力値 0.01mm）機械がスライド速度とワーク直径にあった治具回転速度を自動的に計算しますので段取りも簡単です。

治具後方スペースが有効に使え長いワークなどにも対応できます。

原点復帰時、ワークが逆転させないこともできますので、ワーク排出が速くできます。

光電センサーを付ければワークに印刷されたレジスターマークを原点にできます。（オプション）

### 箔弛ませ装置が標準装備です。

円周刻印スタンプの必需装置、弛ませ量の任意調整が可能な弛ませ機構が標準で付属しています。

## 仕 様

最大加圧力	300kgf
加圧方式	エアシリンダー式
熱盤サイズ	奥行き100mm×幅320mm
熱盤上下ストローク	40mm
熱盤左右走行ストローク	350mm可変
熱盤左右走行方式	ACサーボモーター
治具回転方式	ACサーボモーター熱盤走行と同期運転
箔送り方式	レバーシブルモーター
箔弛ませ方式	箔逆転式（弛ませ量任意設定可能）
テーブルサイズ	幅200mm×奥行き350mm（T溝付）
ヒーター容量	2.0kw
電 源	AC200V 2.3kw
機 械 寸 法	幅1250mm×奥行1000mm×高さ1600mm
機 械 重 量	約450kg

外観、仕様は断りなく変更することがあります。

## 尼崎機械工業株式会社

三重県伊賀市出後1057

TEL 0595-46-0071

FAX 0595-46-0072