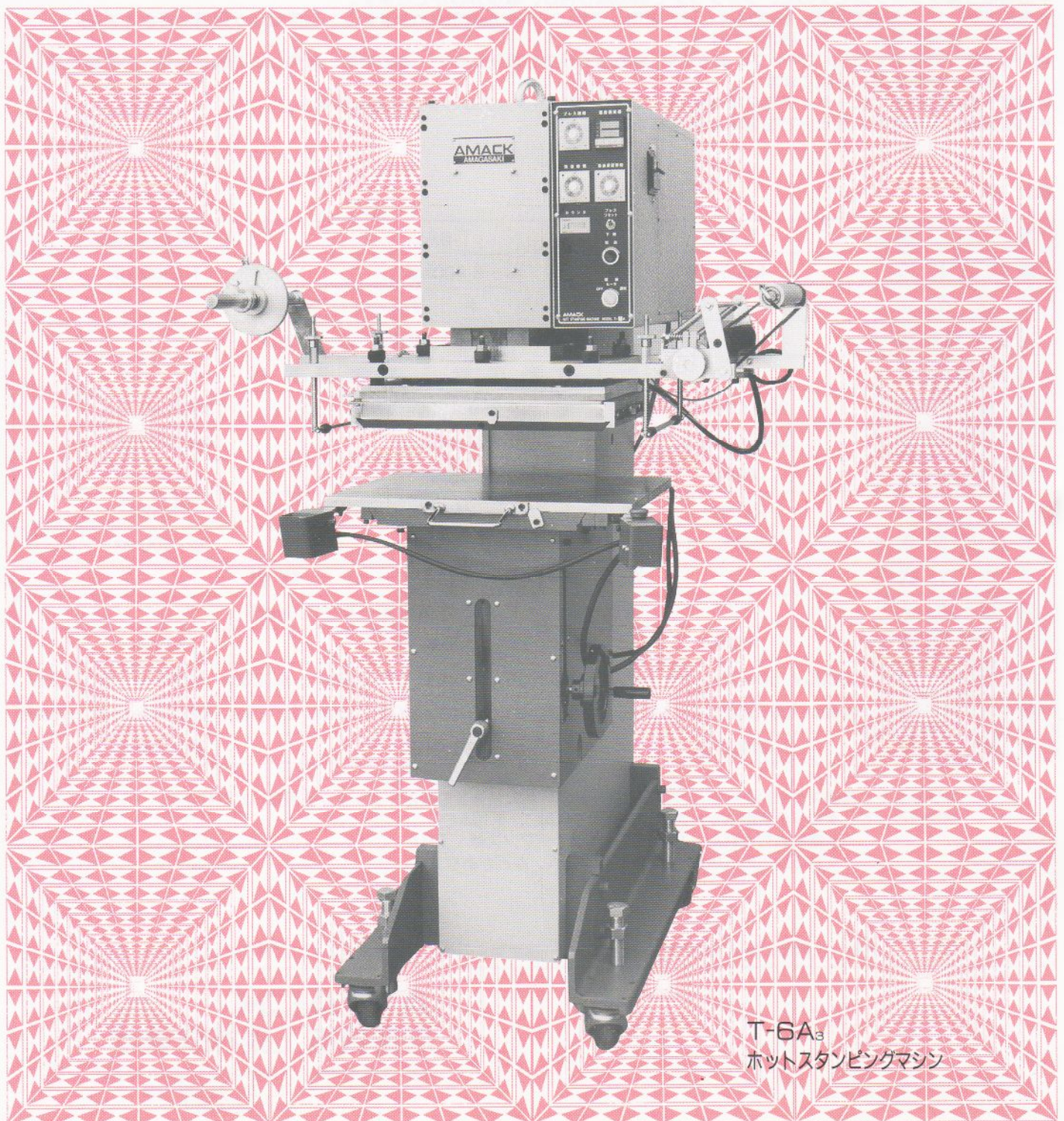


T-4A₃, T-6A₃, T-10A₃

HOT STAMPING MACHINE

- 力と精度を兼ね備えた、エア式汎用機です、使い易さを追究した新設計です。
- ひと回り大きな、ラム、熱盤で広範囲な加工が可能です。
- キャスター付ですので、機動性もバグン、工場内を有効に活用できます。



T-6A₃
ホットスタンピングマシン

T-4A₃, T-6A₃, T-10A₃

■用途

AMACK T-4A₃、T-6A₃、T-10A₃形ホットスタンピングマシンは、強力な加圧力を生み出すダブルトルグル式アップダウン形汎用機です。
プラスチック成形品や、紙、木製品、レザーなどの平面上への加工に適しています。製品の大きさ、加圧力に応じて4トンから10トンまでをラインアップしました。

■特長

- 一体型溶接フレーム構造ですので、剛性が高く長年に亘って狂いが生じません。
- 熱盤、ラムは、ワンランク大きいサイズに設定、そのため加工範囲が広く、大型成形品へのスタンプも安定しています。
- キャスター付で移動が容易に行なえますので、据付位置の変更がカンタン、工場内を有効に活用できます。
- 制御回路、ヒーター、センサーはメンテが容易で、万一故障の際も簡単な部品の交換で対応できます。
- 箔巻取りはクリップ式ですので、ワンタッチで箔の取り付け、取り外しができます。
- 温度制御はPID制御を採用、設定温度と現在温度が同時にデジタル表示されますので、温度管理が容易に行なえます。又センサー断線の場合、エラー表示されます。
- 保守点検が容易です(グリスアップによる潤滑)油の注油がありませんので、油の飛散、蒸発による製品や箔への影響が無く、室内や機械も美しく保てます。
- 熱盤予熱ができる、ヒーター予熱スイッチ付(この時、押しボタンスイッチは作動しません。)
- 白を基調にしたボディカラーで工場内に清潔感を与えます。

■仕様

形 式	T-4A ₃	T-6A ₃	T-10A ₃ (受注生産)
最大加圧力	4,000kgf	6,000kgf	10,000kgf
加圧方式	ダブルトルグル方式		
加圧時間制御	プレスタイマーによる時間設定 (0~100sec)		
温度調節器	PID制御電子温度調節器		
熱盤寸法	200×300mm	250×350mm	300×400mm
テーブル寸法	300×400mm	350×450mm	400×500mm
熱盤ストローク	60mm	75mm	75mm
奥 行	200mm	250mm	280mm
熱盤の開き	0~200mm	0~230mm	0~300mm
箔送方式	遅延タイマー付モーター駆動		
箔送寸法	箔送タイマーによる寸法設定 (0~100sec)		
ヒーター容量	1.5kW	2.1kW	3.0kW
使用電力	AC200V 50/60Hz 3P 1.6kW	AC200V 50/60Hz 3P 2.2kW	AC200V 50/60Hz 3P 3.1kW
機械寸法	幅860mm×奥行900mm×高さ1550mm	幅1000mm×奥行1000mm×高さ1600mm	幅1100mm×奥行1100mm×高さ1750mm
機械重量	約400kg	約600kg	約1,000kg

オプション：自動スライドテーブル、光電式箔送装置、特殊箔送装置などオプションを用意しております。

- 姉妹機として、●コンテナ用ホットスタンプ機：T6AC、T10AC
●経済性に優れた、ハイコストパフォーマンス機：T2A
●直圧型小形汎用機：800A/S、300A、などがあります。

外観、仕様など製品改良のため予告なしに一部変更することがありますのでご了承下さい。

AMACK
尼崎機械工業株式会社

本社・工場 〒518-1407 三重県伊賀市出後1057
TEL 0595-46-0071(代表)
FAX 0595-46-0072